



Smalto

SMALTO é un prodotto sintetico extrafine di ottima qualità indicato per la verniciatura di manufatti in legno o ferro, marini, interni od esterni. **SMALTO** garantisce elevata resa e copertura e ottima resistenza agli agenti atmosferici.

COLORE: Bianco opaco - satinato - lucido
Tinte ottenibili con tintometro.

PREPARAZIONE DEL FONDO: **Su ferro nuovo:** accertarsi che la superficie sia perfettamente sgrassata. Applicare una o due mani di antiruggine (**NOXIDE**) del tipo e colore più adatto al manufatto.

Su ferro già trattato: accertarsi del buon ancoraggio della pittura preesistente; in caso contrario, spazzolare bene, eliminare ogni parte scarsamente aderente e le eventuali formazioni di ruggine. Applicare una o due mani di antiruggine (**NOXIDE**) del tipo e colore più adatto al manufatto. Nel caso in cui lo smalto preesistente sia ancora in buone condizioni ritoccare solo eventuali formazioni di ruggine applicando sulle stesse **NO RUST Convertitore di ruggine**.

Su legno nuovo: carteggiare accuratamente, applicare, se il legno andrà in esterno, una o due mani di impregnante **WOOD PROTECTOR** intervallate tra di loro di 1-2 ore. Applicare quindi una o due mani di fondo pietrificante bianco opaco (**OPALITE**) intervallate tra di loro di 24 ore.

Su legno già trattato: accertarsi del buon ancoraggio della pittura preesistente, carteggiare accuratamente, indi applicare uno o due mani di fondo pietrificante bianco opaco (**OPALITE**) intervallate tra di loro di 24 ore.

APPLICAZIONE: Diluire **SMALTO** al 5-10% con ragia minerale. Mescolare accuratamente prima dell'uso, indi applicare due mani di **SMALTO** intervallate tra di loro di 6-8 ore. **SMALTO** può essere applicato a pennello, a rullo, a spruzzo o airless. Pulire gli strumenti immediatamente dopo l'uso con ragia minerale.



Smalto

Linea smalto

>SMALTO BRILLANTE		N S 19
		REV 0
		03/10/2005
		SPEC. REF. S 19
SCHEDA TECNICA		
Tipo di legante:	Resina alchidica	
Peso specifico:	1,22 kg /l \pm 2%	UNI 8910
pH:		UNI 8311
Viscosità:	2500 CPS a 20° C. S. 5 RPM 5 \pm 10%	UNI 8490
% Solidi in peso:	60,4 % \pm 2	ISTR 0007
Temperatura di applicazione: da +15°C a +35°C		
Temperatura di conservazione:	di da + 10°C a +40°C	
Tempo di conservazione:	in luogo fresco e asciutto e imballo sigillato almeno 18 mesi.	
Diluizione:	1-2% con ragia minerale applicazione a pennello. 3% con ragia minerale applicazione spray	
Tempo di essiccazione:	3 ore asciutto al tatto Sopraverniciabile dopo 24 ore	
Resa:	da 10 a 12 mq/l di prodotto in funzione del tipo di supporto	
Confezioni:	0,750 l - 2,5 l - 15 l	

I dati riportati sono il risultato di test scrupolosi, condotti sulla base di aggiornate tecnologie. Questi dati sono forniti come informazione e non possono essere utilizzati in caso di disputa poiché sia le condizioni di conservazione del prodotto che la sua applicazione possono variare senza nostra responsabilità.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

SAIF s.r.l.
VIA ACQUI, 31
15014 CANTALUPO – ALESSANDRIA - ITALY
Tel. (0131) 269207 – 269208
Fax (0131) 269200

e-mail: saif@saifspa.it
www.saifspa.it



Smalto

Linea smalto

>SMALTO SATINATO		N S 27
		REV 0
		03/10/2005
		SPEC. REF. S 27
SCHEDA TECNICA		
Tipo di legante:	Resina alchidica	
Peso specifico:	1,32 kg /l ± 2%	UNI 8910
pH:		UNI 8311
Viscosità:	2500 CPS a 20° C. S. 5 RPM 5 ± 10%	UNI 8490
% Solidi in peso:	60,4 % ± 2	ISTR 0007
Temperatura di applicazione: da +15°C a +35°C		
Temperatura di conservazione:	di da + 10°C a +40°C	
Tempo di conservazione:	in luogo fresco e asciutto e imballo sigillato almeno 18 mesi.	
Diluizione:	1-2% con ragia minerale applicazione a pennello. 3% con ragia minerale applicazione spray	
Tempo di essiccazione:	3 ore asciutto al tatto Sopraverniciabile dopo 24 ore	
Resa:	da 10 a 12 mq/ℓ di prodotto in funzione del tipo di supporto	
Confezioni:	0,750 ℓ - 2,5 ℓ - 15 ℓ	

I dati riportati sono il risultato di test scrupolosi, condotti sulla base di aggiornate tecnologie. Questi dati sono forniti come informazione e non possono essere utilizzati in caso di disputa poiché sia le condizioni di conservazione del prodotto che la sua applicazione possono variare senza nostra responsabilità.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

SAIF s.r.l.
VIA ACQUI, 31
15014 CANTALUPO – ALESSANDRIA - ITALY
Tel. (0131) 269207 – 269208
Fax (0131) 269200

e-mail: saif@saifspa.it
www.saifspa.it



Smalto

Linea smalto

>SMALTO OPACO		N S 28
		REV 0
		03/10/2005
		SPEC. REF. S 28
SCHEDA TECNICA		
Tipo di legante:	Resina alchidica	
Peso specifico:	1,397 kg /l ± 2%	UNI 8910
pH:		UNI 8311
Viscosità:	2500 CPS a 20° C. S. 5 RPM 5 ± 10%	UNI 8490
% Solidi in peso:	60,4 % ± 2	ISTR 0007
Temperatura di applicazione: da +15°C a +35°C		
Temperatura di conservazione:	da + 10°C a +40°C	
Tempo di conservazione:	in luogo fresco e asciutto e imballo sigillato almeno 18 mesi.	
Diluizione:	1-2% con ragia minerale applicazione a pennello. 3% con ragia minerale applicazione spray	
Tempo di essiccazione:	3 ore asciutto al tatto Sopraverniciabile dopo 24 ore	
Resa:	da 10 a 12 mq/ℓ di prodotto in funzione del tipo di supporto	
Confezioni:	0,750 ℓ - 2,5 ℓ - 15 ℓ	

I dati riportati sono il risultato di test scrupolosi, condotti sulla base di aggiornate tecnologie. Questi dati sono forniti come informazione e non possono essere utilizzati in caso di disputa poiché sia le condizioni di conservazione del prodotto che la sua applicazione possono variare senza nostra responsabilità.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

SAIF s.r.l.
VIA ACQUI, 31
15014 CANTALUPO – ALESSANDRIA - ITALY
Tel. (0131) 269207 – 269208
Fax (0131) 269200
e-mail: saif@saifspa.it
www.saifspa.it