



# Micaceo zinc

**MICACEO ZINC** è uno smalto termoplastico, permanentemente elastico, di veloce essiccazione, composta da resine metacriliche modificate dell'ultima generazione. **MICACEO ZINC** garantisce l'adesione a speciali superfici quali: lastre di zinco galvanizzato, strutture di alluminio e rame. Gli additivi anticorrosione e le cariche micacee lamellari che compongono il **MICACEO ZINC** garantiscono la protezione del fondo dalla corrosione e migliorano la resistenza agli agenti atmosferici. **MICACEO ZINC** è quindi adatto all'impiego in aree dove le strutture di metallo sono esposte a severe condizioni atmosferiche.

**COLORE:** 13 tinte di cartella  
Altre tinte ottenibili con tintometro.

**PREPARAZIONE DEL FONDO:** **Su strutture in ferro nuovo, acciaio o zinco galvanizzato:** togliere accuratamente le eventuali tracce di grasso od olio lavando la struttura con solvente nitro. Applicare quindi una o due mani di **PRIMER (NOXIDE ZINC)**.  
**Su strutture in ferro già pitturato:** rimuovere la vecchia pittura preesistente usando una spazzola di ferro. Utilizzare un convertitore chimico di ruggine (**NO RUST**) sulle aree arrugginite per arrestare l'aggressione, quindi applicare una mano di **NOXIDE ZINC**.

**APPLICAZIONE:** Diluire **MICACEO ZINC** al 5-10% con diluente sintetico. Mescolare accuratamente prima dell'uso, indi applicare due mani di **MICACEO ZINC** intervallate tra di loro di 6-8 ore. **MICACEO ZINC** può essere applicato a pennello, a rullo o a spruzzo. Pulire gli strumenti immediatamente dopo l'uso con diluente sintetico. **MICACEO ZINC** non teme il gelo. Non applicare in condizioni critiche di umidità, o in caso di pioggia. Non applicare a temperatura inferiore ai 10° C.



# Micaceo zinc

Linea smalti antichizzanti

<b>&gt;MICACEO ZINC</b>		N M 12
		REV 0
		DEL 05/11/2004
		SPEC. REF. M 12
<b>SCHEDA TECNICA</b>		
Tipo di legante:	Resina alchilica modificata	
Peso specifico:	1,40 kg /l ± 2%	UNI 8910
pH:		UNI 8311
Viscosità:	10000 CPS a 20° C. S. 5 RPM 5 ± 10%	UNI 8490
% Solidi in peso	60,4% ± 2	ISTR 0007
Temperatura di applicazione:	da +0°C a +45°C	
Temperatura di conservazione:	da +10° C a + 40°C	
Tempo di conservazione:	in luogo fresco e asciutto e imballo sigillato almeno 18 mesi.	
Diluizione:	max 5% con solvente sintetico per applicazione a pennello o rullo max 10% con solvente sintetico per applicazione con pistola a spruzzo (ugello 2,5 mm).	
Tempo di essiccazione:	3 ore asciutto al tatto. Sopraverniciabile dopo 12 ore	
Resa:	da 7 a 9 mq/l di prodotto diluito, ogni mano	
Confezioni:	0,750 ℓ - 2,5 ℓ - 15 ℓ	

I dati riportati sono il risultato di test scrupolosi, condotti sulla base di aggiornate tecnologie. Questi dati sono forniti come informazione e non possono essere utilizzati in caso di disputa poiché sia le condizioni di conservazione del prodotto che la sua applicazione possono variare senza nostra responsabilità.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2000  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

SAIF s.r.l.  
VIA ACQUI, 31  
15014 CANTALUPO - ALESSANDRIA - ITALY  
Tel. (0131) 269207 - 269208  
Fax (0131) 269200

e-mail: [saif@saifspa.it](mailto:saif@saifspa.it)  
[www.saifspa.it](http://www.saifspa.it)